**Lisa 2**

***Tisleri kutsestandardis kasutatavad terminid***

|  |  |
| --- | --- |
| Abiseade | Põhiseadet teenindav seade (laadur, virnastaja, detaili pööraja jm) |
| CAD *(computer-aided design)* projekteerimine | Raalprojekteerimine  |
| Detail | Toote üksikosa, mis on valmistatud terviklikust materjalitükist (koostamiseta) |
| Etalondetail  | Detaili näidiseksemplar, millega teisi võrreldakse |
| Furnituur | Mööbli jm toodete valmistamisel ja koostamisel kasutatavad manused (haagid, lukud, käepidemed, hinged, sahtlisiinid, tõmmitsad jms) |
| Kaliiber | Skaalata mõõtevahend, millega kontrollitakse mõõtmeid, kuju ja osade vastastikku asendit |
| Koostejoonis | Toote üksikosade ühendamise graafiline kujutis |
| Lõikeriist | Materjali töötlemiseks neilt laastu eraldamise teel kasutatav riist. |
| Mõõteriist | Mõõtmisel kasutatav normitud metroloogiliste omadustega tehniline vahend |
| Pealistamine | Toote või selle detaili pealistusmaterjaliga (nt spooniga) katmine |
| Puidupõhised materjalid | Materjalid, mille peamiseks koostisosaks on puit |
| SDS-kaart, ohutuskaart | Dokument, mis annab informatsiooni kasutatava aine/materjali koostise, keemiliste, füüsikaliste ning toksikoloogiliste omaduste, kaitsevahendite, lubatud kontsentratsioonide, tule- ja plahvatusohtlikkuse, esmaabi, keskkonnakaitse, käsitsemise, transpordi ja säilitamise kohta. |
| Seotis | Puitmaterjali üksikosade liitmisviis |
| Tehniline dokumentatsioon | Tootmistehnoloogilist protsessi kirjeldavad dokumendid (töökäsk, tööjoonis, tehnoloogiakaart ja juhend jm) |
| Toode | Kasutamisotstarbele vastavaid nõudeid rahuldavate omadustega valmisdetail või ese; |
| Toorik | Töötlemisvarudega detail |
| Töökoht | Tootmispinna osa sinna paigutatud seadmete ja tööriistadega, kus üks või mitu töölist teevad teatud tööoperatsioone |
| Tööorgan | Tööpingi või seadme tooriku mehaanilist või lõiketöötlemist teostav seadis või osa. Seadis on konstruktsioonilt terviklik, kuid iseseisvalt mittekasutatav seadme või tööpingi osa. |
| Tööpink | Paikne töömasin, milles toorikuga sooritatakse üks mehaaniline või lõiketöötlustehnoloogiline operatsioon.  |
| Viimistlemine | Toote lõpptöötlemine, millest sõltuvad toote välimus, kasutamisomadused ja vastupidavus. |